

**ABC Service & Produktion GmbH**  
**EQUIPMENTLISTE**



**auftragsfertigung  
für den sondermaschinenbau**

**ZERSPANUNG**

Technologie	Gesamtanzahl	Maschinen- bezeichnung	Achsen	Bearbeitungsgröße [mm]			spannbare Werkzeuge	Werkstoffe	Sonstiges	Haupt-/Gegenspindel [KW]	WSW Zeit	Innenkühlung	HS/GS [U/min]
				Spindeldurchlass	max. Drehlänge	maximaler Ø							
CNC Drehen mit Gegenspindel	5	<b>GILDEMEISTER CTX 420 linear</b>	3	65	620	565	12	Metalle Kunststoffe		25	0,07	ja	5000 7000
CNC Drehen mit Gegenspindel	1	<b>EMCO MaXXturn 65 SM</b>	2	65	610	500	12	Metalle Kunststoffe	angetriebene Werkzeuge	21	0,07	ja	5000 7000
CNC Drehen mit Gegenspindel	1	<b>EMCO MaXXturn 65 SMY</b>	3	65	610	500	12	Metalle Kunststoffe	angetriebene Werkzeuge C-, Y-Achse bahngesteuert	21	0,07	ja	5000 7000
CNC Drehen Zyklengesteuert	2	<b>WEILER E80A</b>	2	100	1000	500	unbegrenzt	Metalle Kunststoffe		27	0,25	nein	1500
CNC Drehen Zyklengesteuert	1	<b>WEILER E80C</b>	2	100	2000	800	unbegrenzt	Metalle Kunststoffe		27	0,25	nein	1500
CNC Drehen Zyklengesteuert	1	<b>GILDEMEISTER NEF 520</b>	2	70	1000	500	unbegrenzt	Metalle Kunststoffe		12	0,25	nein	3000

# auftragsfertigung für den sondermaschinenbau

## ZERSPANUNG

Technologie	Gesamtanzahl	Maschinen- bezeichnung	Achsen	Bearbeitungsgröße [mm]			spannbare Werkzeuge	Werkstoffe	Sonstiges	Haupt-/Gegenspindel [KW]	WSW Zeit	Innenkühlung	HS/GS [U/min]
				X	Y	Z							
CNC Fräsen universal	3	DECKEL MAHO DMU 70 eV	5	750	600	520	32	Metalle Kunststoffe		55	0,11	ja	18000
CNC Fräsen universal	1	DECKEL MAHO DMU 70 eV neu	5	750	600	520	60	Metalle Kunststoffe	B-Achse -5° bis + 110° schwenkbar	25	0,11	ja	18000
CNC Fräsen universal	1	DECKEL MAHO DMC 70 eV	5	750	600	520	92	Metalle Kunststoffe	Doppeltisch (Palettenwechsler)	35	0,11	ja	18000
CNC Fräsen universal	2	DECKEL MAHO DMU 835 V	3	835	510	510	30	Metalle Kunststoffe		19	0,11	ja	14000
CNC Fräsen universal	1	DECKEL MAHO DMU 100	5	1000	900	700	60	Metalle Kunststoffe	B-Achse -5° bis + 110° schwenkbar			ja	14000
CNC Fräsen inkl. Spannturm universal	1	DECKEL MAHO DMU 60	5	600	500	500	120	Metalle Kunststoffe	B-Achse -5° bis + 110° schwenkbar inkl. LANG-Spannturm (max. 50 Werkstk.)			ja	14000
Hochglanz- fräsmaschine	1	MACRYL MAC 3,1		3100	120	—	1	transparente Kunststoffe				nein	
CNC gesteuerte Oberfräse	1	MAKA SC 20 T	3	3000	1500	400	8	Kunststoffe	Zustellung 0,2 - max. 0,4mm	14,5	0,15	nein	18000
CNC gesteuerte Oberfräse	1	MAKA KPF 334	5	1500	1200	650	10	Kunststoffe	3D Bearbeitung 5 Achs Synchronfräsen	17	0,15	nein	24000
CNC gesteuertes Gravieren	1	GRAVOGRAPH IS 7000 XB		815	610	60	1	Kunststoffe	in CAD/CAM integriert			nein	

**ZERSPANUNG**

Technologie	Gesamtanzahl	Maschinen- bezeichnung	Achsen	Bearbeitungsgröße [mm]			spannbare Werkzeuge	Werkstoffe	Sonstiges	Haupt-/Gegenspindel [KW]	WSW Zeit	Innenkühlung	HS/GS [U/min]
				X	Y	Z							
Bandsäge	1	MEBA 407 A-OV		400	400				automatischer Materialvorschub Bündelspanneinrichtung, Stangenlänge max. 6000mm				
Bandsäge	1	MEBA 355 A Eco		500	335	-			automatischer Materialvorschub Bündelspanneinrichtung, Stangenlänge max. 6000mm				
Bandsäge	2	KASTO U Typ 600		300	260	260			max. Durchm. 260mm bei 45° max. Durchm. 200mm				
Rohrsäge	1	RIEXINGER		1000	1000				max. Durchm. 1000mm Stangenlänge max. 6000mm				

**MESSTECHNIK**

Technologie	Gesamtanzahl	Maschinen- bezeichnung	Achsen	Bearbeitungsgröße [mm]			spannbare Werkzeuge	Werkstoffe	Sonstiges	Haupt-/Gegenspindel [KW]	WSW Zeit	Innenkühlung	HS/GS [U/min]
				X	Y	Z							
3D CNC Messen	1	WENZEL LH 65	4	650	750	500			CNC Steuerung in allen Achsen Temperaturkompensation				
3D CNC Messen	1	WENZEL LH108	3	1000	1600	800			3 Achsen CNC Steuerung mit Temperaturkompensation mit Sensoren Tastkopf mit Scanning, CAD Schnittstelle				

# auftragsfertigung für den sondermaschinenbau

## KUNSTSTOFF - SCHWEIßEN (nach DVS2212)

Technologie	Gesamtanzahl	Maschinen- bezeichnung	Achsen	Bearbeitungsgröße [mm]			spannbare Werkzeuge	Werkstoffe	Sonstiges	Haupt-/Gegenspindel [KW]	WSW Zeit	Innenkühlung	HS/GS [U/min]
				X	Y	Z							
Wargasschweißen				3000	2000	2000		PP, PVC, PE, PVDF, ECTFE, ETFE, PFA					
Stumpfschweißen				500	500	2000							
Extruderschweißen				3000	2000	2000							
Muffenschweißen				1.000	1.000	260			Muffenschweißmaschine (Spezialanfertigung)				

Anzahl Schweißer:		14										
		PP	PE	PVC	PPs	PVDF	PFA	ECTFE	PS	PETG	PVC- FMET	CPVC
1	WE = Warmgas-Extrusionsschweißen	X	X									
2	WF = Warmgas-Fächelschweißen			X					X	X	X	X
3	WZ = Warmgas-Zieherschweißen	X	X	X	X	X	X	X			X	X
4	HM = Heizwendelschweißen	X	X									
5	HS = Heizelement-Stumpfschweißen	X	X			X						
6	HD = Heizelement-Muffenschweißen	X	X			X						

KUNSTSTOFF - Bearbeitung													
Technologie	Gesamtanzahl	Maschinenbezeichnung	Achsen	Bearbeitungsgröße [mm]			spannbare Werkzeuge	Werkstoffe	Sonstiges	Haupt-/Gegenspindel [KW]	WSW Zeit	Innenkühlung	HS/GS [U/min]
				X	Y	Z							
Umformen				2000	1450	20 Materialstärke			Umformen =Handarbeit mit Schablone und Handschuhstoff				
Biegen Shannon HRPD				3000 Breite		20 Materialstärke			3000mm einseitig erwärmbar 2000mm beidseitig erwärmbar;				
Vakuummformen				Abmaße der Vakkumpresse 2880 x 1280 die Höhe ist immer abhängig von der tatsächlichen Werkstückgröße!									
Tempem				2000 Höhe	2500 Tiefe	1450 Breite		50-250 [°C]					